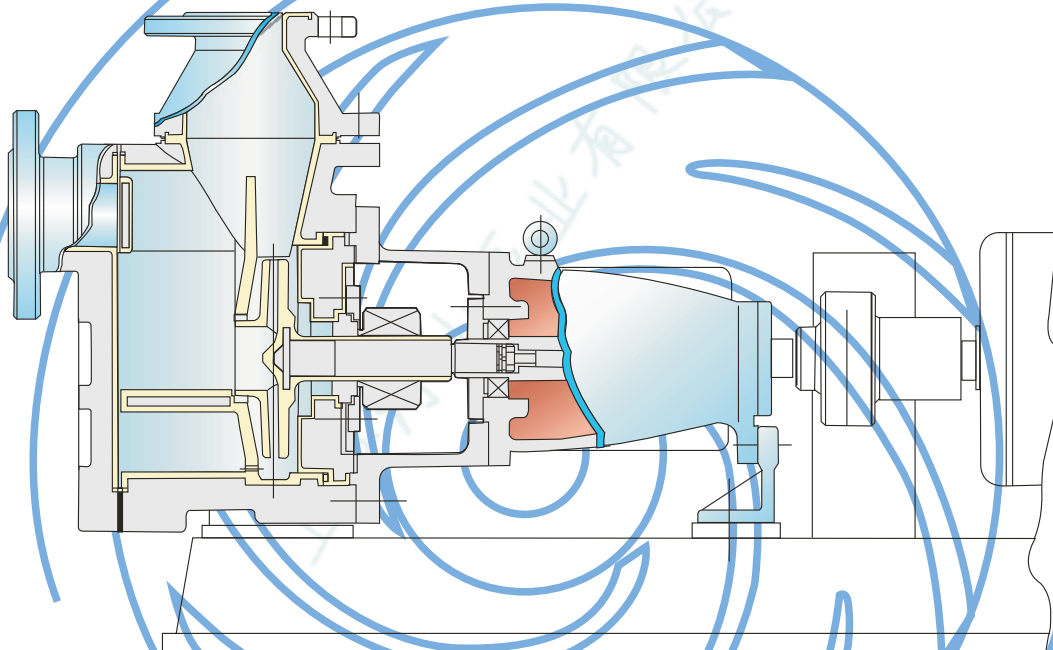




请详阅手册内容并善加保存
Please read and save this manual

FZB氟塑料自吸泵 说明书



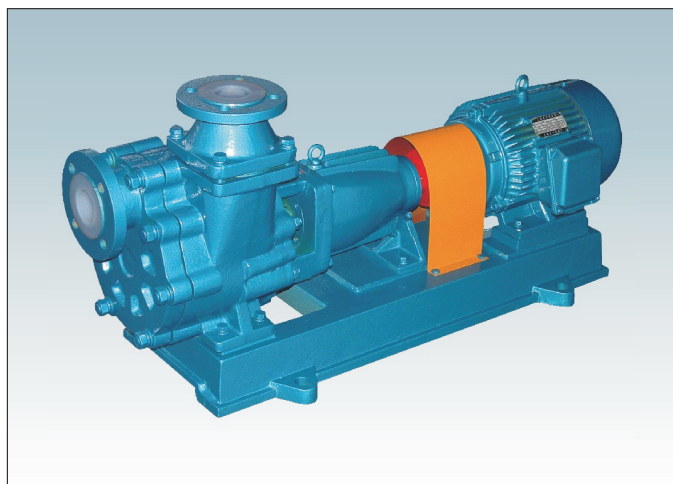
产品说明书 PRODUCTS SPECIFICATION

⚠ 重要/IMPORTANT

操作人员在使用本产品前，请务必仔细查阅产品说明书，以确保操作安全。
Please ensure that these instructions are read and understood by machine operators before using the product



上海河山泵业有限公司
SHANGHAI HESHAN PUMP CO., LTD.
电话: 021-56557888 56557777



用途

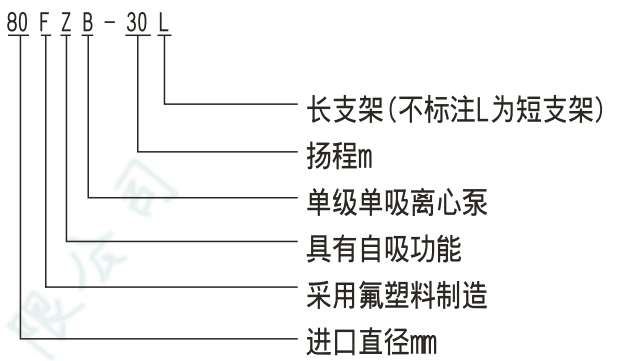
本产品广泛适用于化工、农药、制酸制碱、造纸、酸洗工艺、电子等行业。

使用温度：-20℃~100℃。

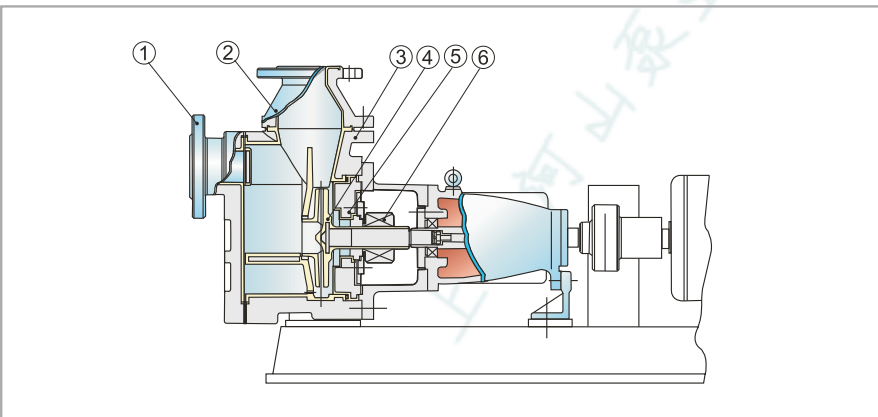
设计特点

FZB系列自吸离心泵，过流部件均采用氟塑料合金制造。最突出的优点是具有自吸功能，自吸高度可根据介质密度在1至3米内确定。

型号意义



结构与材料



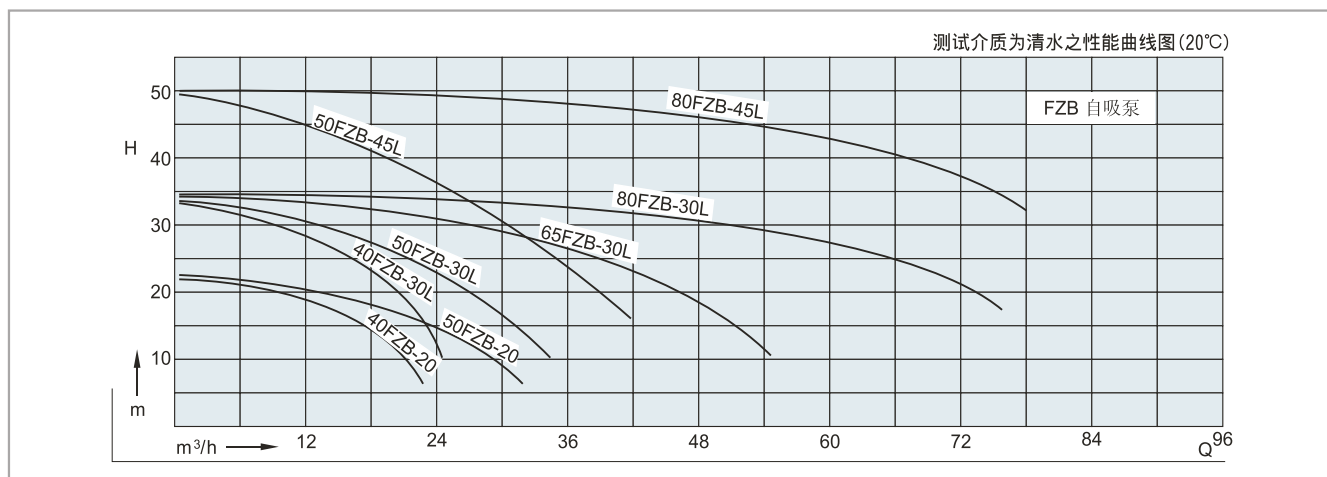
1	前盖	氟塑料合金
2	联结法兰	氟塑料合金
3	泵体	氟塑料合金
4	叶轮	氟塑料合金
5	泵盖	氟塑料合金、HT200
6	机械密封	四氟乙烯-氧化铝、碳化硅、硬质合金

型号及参数

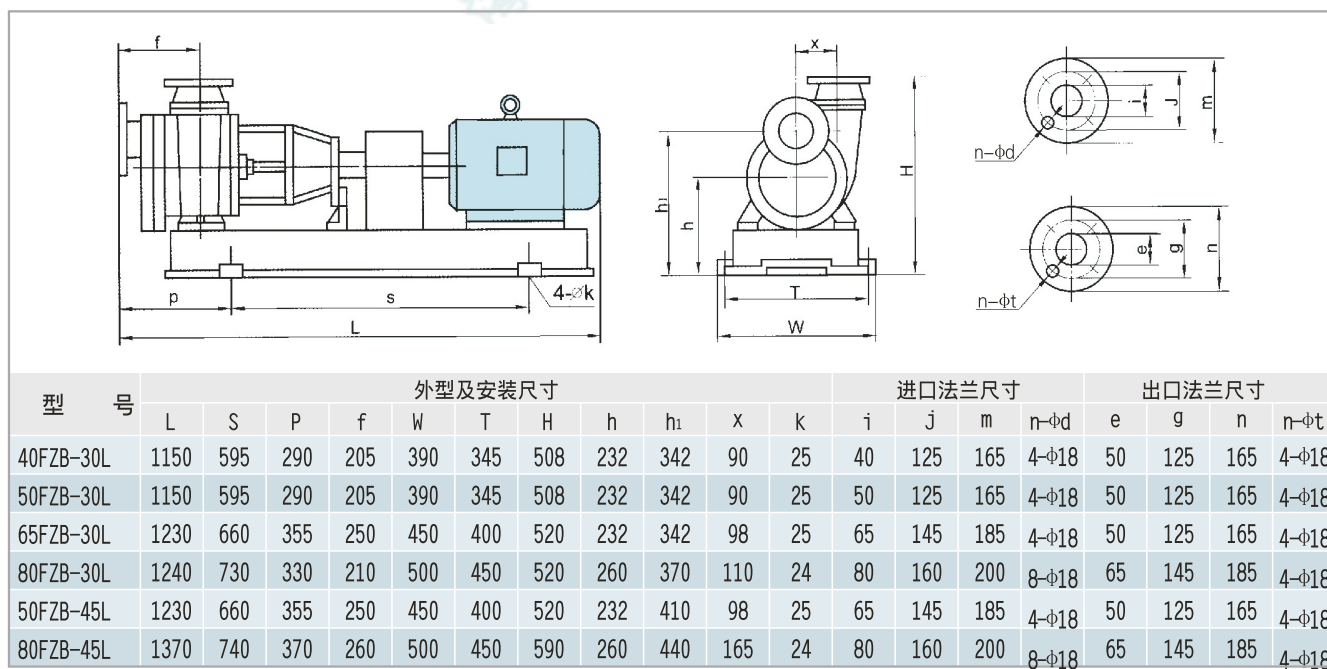
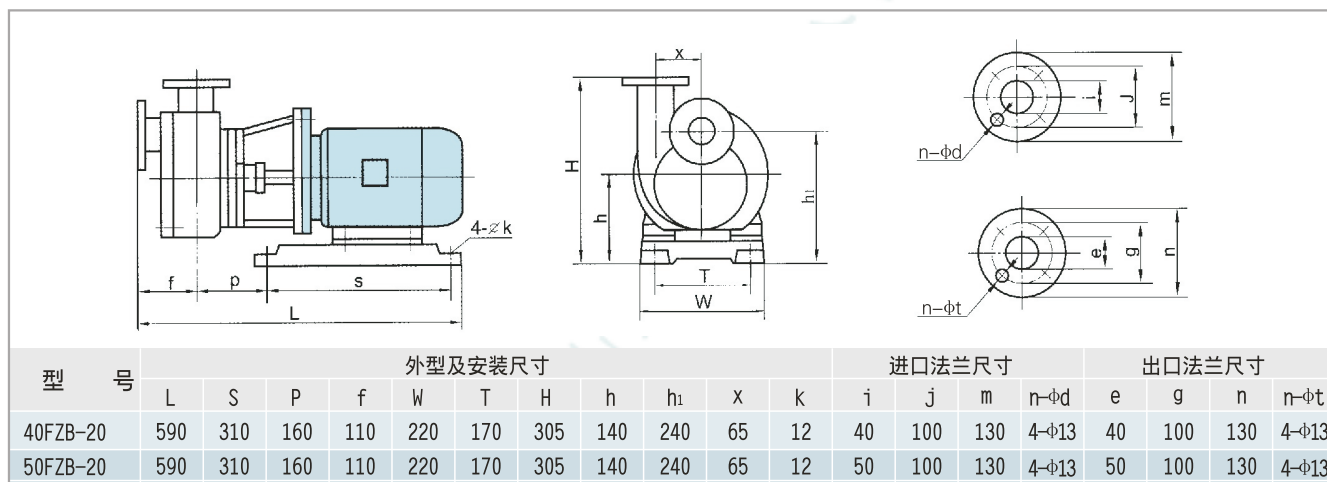
型 号	流量 (m³/h)	扬程 (m)	进口口径 (mm)	出口口径 (mm)	电机功率 (kW)	转速 (r/min)	汽蚀余量 (m)	效率 (%)	自吸高度 (m)	自吸时间 (s)
40FZB-20	8	20	φ 40	φ 40	3	2900	2.0	42	3	180
40FZB-30L	8	30	φ 40	φ 40	4	2900	2.0	48	3	150
50FZB-20	12	20	φ 50	φ 50	3	2900	2.5	42	3	180
50FZB-30L	12	30	φ 50	φ 50	4	2900	2.5	52	3	150
50FZB-45L	12	45	φ 50	φ 32	7.5	2900	2.5	35	3	150
65FZB-30L	25	30	φ 65	φ 50	7.5	2900	3.0	55	3.5	200
80FZB-30L	50	30	φ 80	φ 65	11	2900	3.5	58	4	150
80FZB-45L	50	45	φ 80	φ 65	15	2900	4.0	53	4	180

FZB氟塑料自吸泵

性能曲线图



安装尺寸图



使用及维护

安装及注意事项:

- 1、按基础尺寸做好混凝土基础，同时予埋好地脚螺栓。
- 2、在安装前应对泵和电机进行检查，各部分应完好无损，泵腔应无杂物。
- 3、将机组放在基础上，在底板和基础之间放成对楔垫，通过调整楔垫，找正泵的水平。调好后，拧紧地脚螺栓。
- 4、泵的吸入、吐出管路应有支架，不能用泵来支撑！进出口管路口径应与泵进出口口径相统一。
- 5、FZB系列自吸泵安装时应先接进口管，加满液体后再接出口管，校正转向。泵的进口管道必须与泵匹配，且总长不能超过5米！否则会影响自吸性能，自吸高度可按右边公式简单算得：清水时自吸3m/介质密度=实际自吸高度。
- 6、安装完毕，最后用手转动联轴器，检查有无擦碰现象，转动轻松均匀则安装结束。
- 7、磁力泵严禁抽取带有颗粒和易结晶的介质，不允许在关闭排放口的情况下而作连续性运转，需保持最小的流量。
- 8、为防止杂物进入泵腔，在进口处应设过滤器，过滤面积应大于管路截面积的3~4倍！
- 9、扬程高的泵在出口管路上还应该安装止回阀，以防突然停机的水锤破坏！
- 10、必须保证泵的安装高度符合泵的汽蚀余量，并考虑管路损失及介质温度。为避免泵体内产生汽蚀余量，请必须满足
下式： $NPSHa \geq NPSHr + 0.5$ $NPSHa$: 可利用汽蚀余量(m) $NPSHr$: 必需汽蚀余量(m)

$$NPSHa = \frac{10^6(P_a - P_v)}{\rho g} \pm h_s - h_f$$

P_a : 作用于输送介质表面的压力(MPa) P_v : 介质的蒸汽压力(MPa) ρ : 介质密度(kg/m³) h_s : 吸升高度(m)
 h_f : 吸入管阻力(m) g : 重力加速度(m/s²)

- 11、介质温度过高时应应对机封采取冷却措施，以防机封变形，静环开裂。
- 12、介质粘度过高时，泵性能、功率均会发生变化，详细情况请与我们联系。

启动和运行

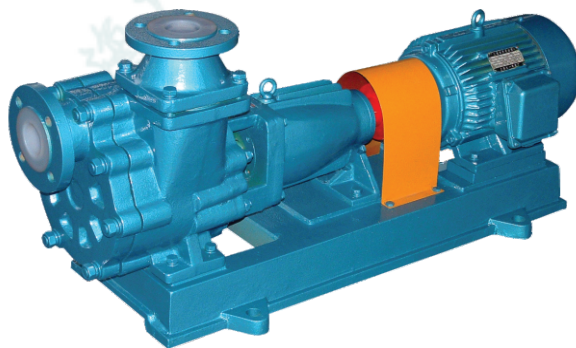
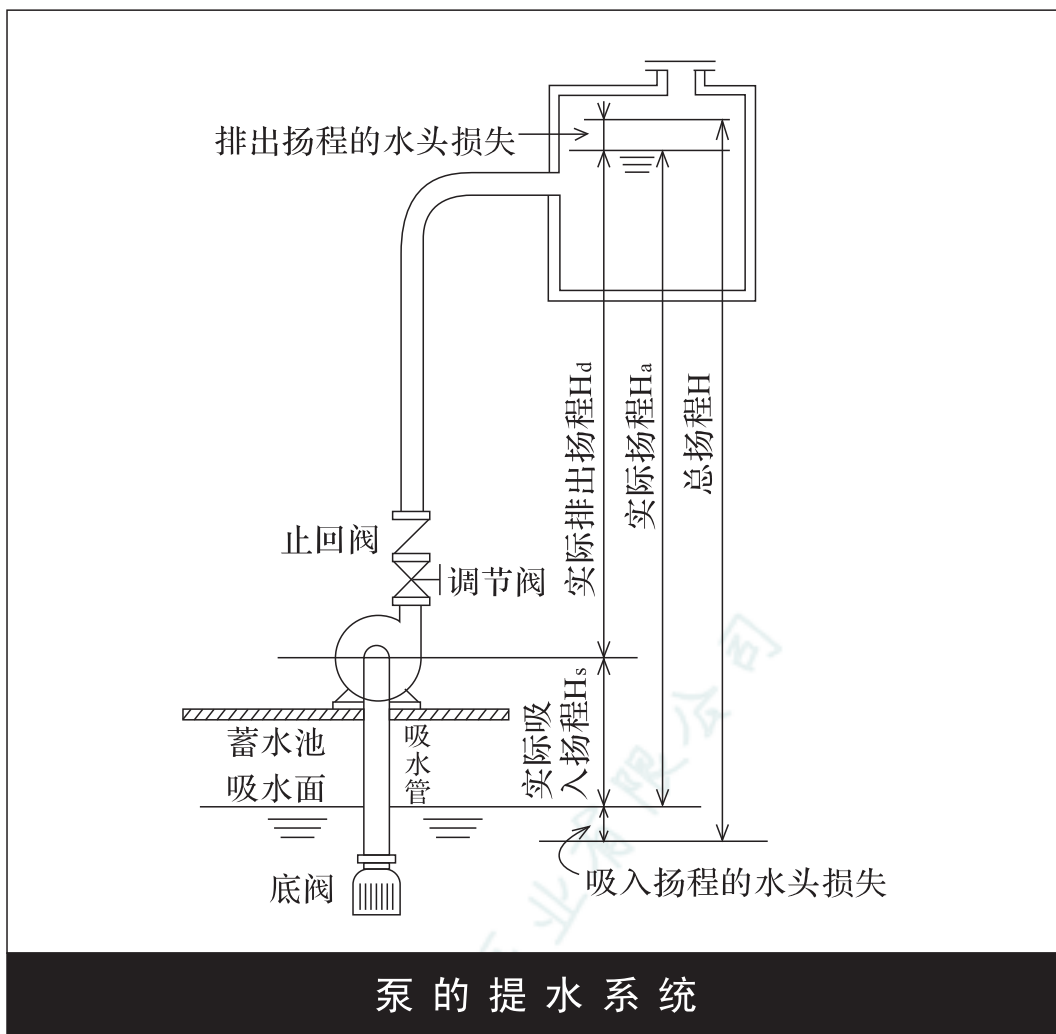
- 1、开车前应将泵及吸入管道内灌满需输送的液体(如泵是在吸上的情况)，关闭出口闸阀，接好电源。
- 2、接通电源，检查泵的转向是否正确。
- 3、机组试运转5~10分钟，如无异常现象可投入运行。
- 4、停机时，应先将出口的阀门关闭，然后再切断电源。

维修和保养

- 1、定期检查泵和电机，更换易损零件。
- 2、长期停机不用时，应清洗泵腔流道并切断电源。
- 3、严禁空运转！

故障及排除

故 障	原 因	解 决 方 法
泵不出液体	1、吸入管内有空气 2、吸入管漏气 3、泵内灌注液体不足 4、吸入管路有杂物堵塞 5、泵反转 6、吸上高度太高	1、重新灌注液体或排空气体 2、检查吸入管路 3、重新灌注液体 4、清除堵塞杂物 5、调整转向 6、降低安装高度
流量不足	1、叶轮损坏 2、转速不够 3、管路内有杂物堵塞	1、更换叶轮 2、检查电机和供电线路 3、清除堵塞杂物
功率过大	1、输送介质比重过大 2、泵轴线与电机轴线误差过大 3、有机械摩擦	1、降低粘度或增加灌注压力 2、重新调整 3、检查何处摩擦，进行检修
扬程不足	1、输送介质内有空气 2、叶轮损坏 3、转速不够 4、输送介质比重过大	1、重新灌注液体或排空气体 2、更换叶轮 3、检查电机和供电线路 4、降低粘度或增加灌注压力
泵组振动	1、泵轴线与电机轴线误差过大 2、吸上高度大，产生汽蚀 3、有机械摩擦	1、重新调整 2、降低安装高度 3、检查何处磨损，进行检修
轴端渗漏及密封渗漏	1、轴端卡环间隙过大，卡环松 2、吸上高度太高，产生汽蚀 3、机械密封动、静环磨损，弹簧压力小 4、机械密封动、静环吻合不好	1、调整卡环螺钉 2、降低安装高度 3、更换磨损材料，调整弹簧 4、调整动、静环



FZB氟塑料自吸泵

上海河山泵业有限公司

Shanghai Heshan Pump Co., Ltd.

地址：上海市闸北区共和新路2999号

总机：+86-21-56557777

传真：+86-21-51685999

免费热线：800 820 0075